

Link do produktu: <http://www.systemplus.sklep.pl/pompa-szlamowa-evak-50eub-520ns-500lmin-zasilanie-230v-p-2475.html>



Pompa szlamowa EVAK 50EUB-5.20NS 500l/min, zasilanie 230V

Cena brutto	6 800,00 zł
Cena netto	5 528,46 zł
Dostępność	Dostępny

Opis produktu

Kompaktowe pompy jednofazowe wszechstronnego zastosowania.

Lekkie pompy zatapialne wyposażone w wirnik wykonany ze specjalnego materiału - jest to stal powlekana termoplastycznym, specjalistycznym patentowanym elastomerem **"Hytrel" o wysokiej twardości, elastyczności i odporności na wycieranie.**

Dzięki temu **pompy dobrze nadają się do pompowania wody czystej jak i zanieczyszczonej materiałami o właściwościach ściernych n.p. piaskiem lub mułem organicznym.**

Konstrukcja pompy z górnym wylotem i tzw. „płaszczem wodnym” zapewnia bardzo efektywne chłodzenie i pracę nawet w przypadku gdy zanurzony jest tylko kosz ssawny pompy. Zewnętrzna osłona pompy oraz kosz wykonane są ze stali nierdzewnej 304.

W standardzie **wykonane z podwójnym uszczelnieniem mechanicznym w kąpeli olejowej** i wyposażone w kabel typu H07RN.

Automatyczne zabezpieczenie termiczne z czujnikiem osadzonym w uzwojeniu wyłącza pompę w przypadku osiągnięcia przez silnik zbyt wysokiej temperatury chroniąc go przed spalaniem uzwojenia i wydłużając znacznie żywotność całego urządzenia.

Zastosowania

- **Pompowanie wody gruntowej, opadowej, wody z piaskiem i innymi cząstkami ściernymi**
- **Odwadnianie budynków, wykopów budowlanych, zbiorników przemysłowych**
- Odwadnianie piwnic, parkingów, zalanych posesji, studzienek, szybów windowych
- **Wypożyczalnie maszyn budowlanych**
- Niektóre zastosowania przemysłowe

Cechy

- Wirnik półtwardy z materiału HYTREL o bardzo wysokiej odporności na ścieranie (idealna równowaga pomiędzy twardością i elastycznością, odporny na oleje i węglowodory), wyważony dynamicznie, dzięki czemu obciążenie łożysk i wału jest zredukowane do minimum
- Doskonałe chłodzenie korpusu pompowaną cieczą pozwalające na pracę bez całkowitego zanurzenia (wystarczy, że zanurzony jest kosz ssawny w dolnej części pompy)

-
- Podwójne uszczelnienie mechaniczne wykonane z węgla krzemu od strony pompowanego medium pracujące w kąpeli olejowej dla zwiększonej odporności na ścieranie
 - Automatyczne zabezpieczenie termiczne
 - Kompaktowa i lekka konstrukcja, łatwa obsługa i konserwacja
 - Zaprojektowane do pracy ciągłej (silnik klasy S1, 230V, IP 68, 50Hz, 2850 RPM)
 - Całkowicie szczelne zadławienie kablowe
 - Dostępne także w wersji z wyłącznikiem pływakowym

Materiały Konstrukcyjne

- Uchwyt: Stal EN10025:ST44-2
- Obudowa zewnętrzna: Stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304)
- Kosz ssawny: Stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304)
- Wał i rotor silnika: Stal nierdzewna 1.4006 (AISI 410)
- Śruby i nakrętki: Stal nierdzewna 1.4301 (AISI 304)
- Obudowa silnika: Aluminium EN-AC 46100
- Pokrywa silnika: Aluminium EN-AC 46100
- Płyta wlotowa: Żeliwo szare GG20
- Wirnik: elastomer termoplastyczny Hytrel
- Uszczelki: guma olejoodporna NBR
- Uszczelnienie mechaniczne: podwójne uszczelnienie - zewnętrzne SiC/SiC, wewnętrzne Ca/Ce
- Łożyska: bezobsługowe, nasmarowane na cały okres eksploatacji
- Wspornik silnika: Stal ST44-2
- [Kabel: H07RNF](#)
- [Olej w komorze olejowej: ISO VG32](#)

Inne parametry użytkowe

- Wydajność max 500l/min
- Moc 1,5 kW
- Waga 24kg
- zasilanie 230V
- Nasada storz 2"
- Długość kabla: 10m
- Wielkość pompowanych zanieczyszczeń: 7 mm
- Zabezpieczenie termiczne: czujnik osadzony w uzwojeniu wyłączający pompę w przypadku jego przegrzewania się